

HENSJEL



FIRE PROTECTION COATING SYSTEM FOR STEEL

Technický list

HENSOTHERM[®] 910 KS



Member of
DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council





Popis produktu



- 2K epoxidový intumescentný protipožiarny náter k ochrane ocelových konštrukcií v interiéri a exteriéri
- ETA 16/0835, Certifire No. CF 5650
- Protipožiarna odolnosť R30-R60
- 100% obsah sušiny – bez obsahu rozpúšťadiel, VOC class A+
- Testovaný inštitútom AgBB pre VOC emisie.
- Bez obsahu halogénov, alkylfenolov, benzyl alkoholu či plastifikátorov

Technické vlastnosti

- Vysoká elasticita náteru s excelentnou príľnavosťou k povrchu
- Čas aplikácie až 45minút v závislosti od teploty
- Aplikácia možná s 2K a 1K airless striekacím zariadením s teplotou materiálu +35°C
- Dobré aplikačné vlastnosti použitím štetca pre ošetrovanie malých plôch alebo na opravy
- Možný nástrek do 3mm hrúbky v jednej vrstve
- Vzhľad povrchu závisí od geometrie konštrukcie, od požadovanej hrúbky, teploty podkladu a teploty materiálu
- Test príľnavosti: DIN EN ISO 4624 na otryskanom povrchu Sa2,5 (Rz 50 µm - 84 µm): > 8MPa
- Vysoká efektívnosť vďaka nízkej spotrebe materiálu a rýchleho procesu schnutia
- Schválený pre aplikáciu na galvanizované profily
- Životnosť podľa ETAG No.018-1 nad 25 rokov, môže byť predĺžená pre špeciálne projekty
- Otvorené profily do Hp/A 375 m⁻¹
- Uzatvorené profily do Hp/A 390 m⁻¹

Objemová sušina: 100% (podľa ISO 3233)

Špecifická hmotnosť: 1,2 kg/liter

Hmotnostný pomer tuženia: 100:40

Objemový pomer tuženia: 2,43:1

Odtieň: šedá (cca RAL 7045)

Spotreba: 1.2 kg / m² (1,000 µm DFT) - 0.83 m² / kg

1.2 kg / m² (1,000 µm DFT) - 0.83 m² / kg

1.2 kg / m² (1,000 µm DFT) - 0.83 m² / kg

Balenie: 12,5Kg báza + 5kg tužidlo

2,5Kg báza + 1kg tužidlo (opravná sada)

Doba schnutia pri teplote povrchu a okolitej teploty + 20°C :

DFT 1.mm -mechanická odolnosť po 24 hodinách

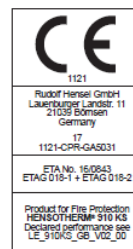
DFT 3.mm -mechanická odolnosť po 36 hodinách

***Poznámka:**

Vyššia teplota zrýchli proces vytvrdzovania. Maximálna doba pretierateľnosti medzi vrstvami produktu Hensotherm 910 KS je 7 dní. Ak bola doba pretierateľnosti prekročená je potrebné zdrsníť povrch Hensotherm 910 KS.



Certifikácie:



Inštrukcie pre aplikáciu

- Náterový systém Hensotherm 910 KS môže byť aplikovaný len zaškolenou osobou!
- Náterový systém aplikujte pri teplote podkladu a okolitej teploty od + 5°C do max. + 35°C
- Počas aplikácie dodržujte teplotu podkladu +3°C nad rosným bodom podľa štandardu EN ISO 12944-7
- Okolité podmienky počas aplikácie musia byť dokumentované v reporte podľa ISO 12944-7/8
- Odporúčajú sa každoročné kontroly protipožiarneho systému exponovaného vo vonkajšom prostredí.

Príprava povrchu

- Ocelové konštrukcie otryskajte v suchých atmosferických podmienkach použitím abrazíva vhodného typu a veľkosti, bez obsahu nečistôt, vlhkosti či masntôt. Stupeň prípravy povrchu Sa 2,5 podľa EN ISO 12944-4
- Galvanizovaný povrch musí byť čistý, bez kontaminácie a ošetrový k zabezpečeniu vhodnej príľnavosti náteru. Jemné otryskanie povrchu. Maximálna hrúbka galvanizácie 200um.

Aplikácia základného náteru:

- Aplikujte vhodný základný náter kompatibilný s Hensotherm 910 KS. K potvrdeniu kompatibility základných náterov kontaktujte zástupcu spoločnosti HENSEL alebo použite dole uvedené vhodné nátery-
- Pred aplikáciou produktu Hensotherm 910 KS musí byť základný náter suchý, bez vád a poškodení
- Vhodné základné nátery:
 - Hensogrund 2K EP (pre otryskaný povrch ocele)
 - Hensogrund 2K (pre galvanizované povrchy)

Aplikácia vrchného náteru:

- Aplikácia vrchného náteru nie je potrebná pre ošetrenia konštrukcií vystavených v interiery
- Aplikácia vrchného náteru je potrebná len pre ošetrenie konštrukcií vystavených v exteriery
- Neaplikujte vrchný náter kým nie je Hensotherm 910 KS plne vytvrdnutý! Najskôr 24 hodín po aplikácii protipožiarneho náteru. Najneskôr 7 dní po vykonaní skúšky nechtom. Vrchný krycí náter musí byť kompatibilný s náterom Hensotherm 910 KS.
- Vhodné vrchné nátery:
 - Hensotop 2K PU



Aplikácia náteru HENSOTHERM 910 KS

Príprava materiálu Hensotherm 910 KS:

- Pomocou elektrického miešadla dôkladne premiešajte zložku A (báza) pri teplote materiálu najmenej +15 ° C. Za miešania pridajte zložku B (tužidlo) v špecifikovanom zmiešavacom pomere a pokračovať v miešaní po dobu najmenej 5 - 8 minút, kým sa zlúčenina nestane homogénna. Po homogenizácii je teplota materiálu medzi + 25 ° C a + 35 ° C. Teplota pri aplikácii musí byť medzi + 35 ° C a + 40 ° C

Doba spracovania materiálu Hensotherm 910 KS po natužení:

- >30°C → cca 45 minút
- >40°C → cca 30 minút
- >50°C → cca 10 minút

Odporúčané 1K Airless striekacie zariadenia:

GRACO e-Xtreme XL 80

- Maximálny pracovný tlak: 500 bar
- Odporúčaný pracovný tlak: min 350 bar
- Veľkosť trysky: 0,019''-0,023''
- Šírka lúča trysky: minimálne 40°
- Teplota materiálu: cca 40-43°C (s ohrevom)
- Hadice: 1/2'' 15bm , 3/8'' 2-4bm, 1/4'' 1,5bm



Odporúčané 2K Airless striekacie zariadenia:

GRACO XP70

- Odporúčaný pracovný tlak: 450 bar
- Pomer tuženia: 2,4:1
- Veľkosť trysky: 0,021''-0,027''
- Šírka lúča trysky: minimálne 40°
- Teplota materiálu: cca 36-40°C (s ohrevom)
- Hadice: 1/2'' 15bm , 3/8'' 2-4bm, 1/4'' 1,5bm



Štetec:

- Odporúčame použitie štetca len opravy poškodených miest . Nanášame nenariedený Hensotherm 910KS. Je možné naniesť vrstvu 1,3 -1,7 mm suchej hrúbky v jednej vrstve.

Čistenie náradia

- Počas dlhšieho striekania odporúčame priebežne čistenie pumpy a hadíc s produktom Hensotherm V22
- Záverečné čistenie vykonajte pomocou produktu Hensotherm V33. Na dôkladné prečistenie použite čistiace guľičky .



Náterové systémy:

Interiér

Korózna kategória ≤ C3 medium

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- bez základného náteru
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [nepovinný, len pre estetické účely iného RAL odtieňa]

Korózna kategória C3 long / C4 medium

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [80 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [nepovinný, len pre estetické účely iného RAL odtieňa]

Korózna kategória C4 long / C5 medium

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [80-160 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [nepovinný, len pre estetické účely iného RAL odtieňa]

Korózna kategória C5 long

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [160 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [70-80 µm]

Exteriér

Bez požiadavky na koróziu ochranu

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [80 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [nepovinný, len pre estetické účely iného RAL odtieňa]

Korózna kategória C3 long / C4 medium

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [80 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [70-80 µm]

Korózna kategória C4 long / C5 medium

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [80-160 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [70-80 µm]

Korózna kategória C5 long

- otryskanie Sa 2.5 [Rz30 –84 µm, acc. EN12944]
- základný náter HENSOGRUND 2 K EP [160 µm]
- HENSOTHERM® 910 KS [500 –4000 µm]
- Vrchný náter HENSOTOP 2 K PU [70-80 µm]



Skladovanie a transport

- Skladovanie v uzatvorených baleniach, v suchých skladoch za teplotných podmienok od +5°C po maximum 30°C .
- Možnosť skladovania po dobu 12 mesiacov v uzatvorených baleniach

Údržba a opravy

- Poškodené časti by mali byť opravené do pôvodného stavu. Povrch musí byť čistý a suchý pred aplikáciou opravného náteru. Pri poškodení základného a vrchného náteru je potrebné ošetriť obidva nátery.

Zdravie a bezpečnosť

- Údaje o bezpečnom skladovaní, zaobchádzaní a aplikácii tohto produktu nájde v karte bezpečnostných údajov.
- GISCODE: RE 1
- Akákoľvek osoba alebo firma, ktorá používa tento produkt bez predchádzajúceho preverenia jeho vhodnosti pre plánované použitie, koná takto na vlastné riziko a spoločnosť Rudolf Hensel GmbH nemôže prijať zodpovednosť za správanie sa produktu a škody vzniknuté takýmto použitím. Informácie v karte bezpečnostných údajov sa občas aktualizujú podľa skúseností a vývoja produktov a zákazníkom sa doporučuje overiť si to u spoločnosti Rudolf Hensel GmbH.

V prípade otázok kontaktujte náš technický podporný tím!

V prípade potreby stiahnutia plnej dokumentácie našich produktov, prosím navštívte našu web stránku www.rudolf-hensel.de

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen / Germany

Tel. +49 40 72 10 62-10

Email: contact@rudolf-hensel.de

Web: www.rudolf-hensel.com

